

**Linolschneidergeräte
Radiernadeln
Farbwalzen
Andrückwalzen
Arbeitshilfsmittel
Bücher
Papier
Spritz-, Trockensiebe
Papierschöpfmaterial
Hand-Druckpressen
Modellierwerkzeuge
Töpferscheiben
Falzbeine
Sgraffito-Werkzeuge
Metalldruck-Werkzeuge
Batik-Werkzeuge
Emaillierbedarf
Schmuckteile**



3/75

K. P. ad

Linoldruck mit Acrylfarben, 50 x 60 cm

LINOL-SCHNEIDE-WERKZEUGE

Best.Nr.: 120100

Für den Linol- und leichten Holzschnitt empfehlen wir besonders unsere millionenfach bewährte Linolschnittgarnitur. Die fünf verschiedenen handgeschliffenen Schneidwerkzeuge sind aus 0,6 mm dickem Stahl

Die Einzelwerkzeuge sind aus 0,6 mm starkem gehärtetem Spezialstahl, handgeschliffen, poliert und mit einer glanzvernickelten Oberfläche versehen.

Best.Nr.: 12 03 01

Geißfuß, schmale V-Form für dünne Schnittlinien

Best.Nr.: 12 03 02

Ziereisen, schmale U-Form für breite Schnittlinien

Best.Nr.: 12 03 03

Hohleisen, U-Form 3 mm, zum Herausheben von Flächen

Best.Nr.: 12 04 00

Handliche Holzhalter für obige Werkzeuge aus naturbelassenem Buchenholz. Der Ausstoßer ermöglicht einfachen Werkzeugwechsel. Fester, sicherer Sitz der Werkzeuge.

Best.Nr.: 12 17 00

Linolschnittgarnitur 120100 jedoch im Polybeutel mit Zipverschluss

Best.Nr.: 12 02 00

Ein schlagfester Kunststoffgriff mit fest integriertem Ausstoßer und fünf Kammern für die praktische Aufbewahrung der Schneidwerkzeuge. Fünf Qualitäts-Schneidwerkzeuge (0,6 mm stark) aus gehärtetem Stahl werden im Set mitgeliefert. So haben Sie ein ideales Werkzeug für den Linol- und leichten Holzschnitt.

Best.Nr.: 12 12 00

Papier- und Vorschneidmesser mit auswechselbarer Klinge aus 0,6 mm starkem, handgeschliffenem, gehärtetem Stahl im Buchenholzgriff.

gefertigt. Die gehärteten und vernickelten Werkzeuge passen in den handlichen Holzgriff mit Ausstoßer für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel. Dieses Set liefern wir verpackt in einer schlagfesten Kunststoffschachtel mit integrierter Messerablage.



Best.Nr.: 120304

Hohleisen, U-Form 4mm, zum Herausheben von großen Flächen

Best.Nr.: 120305

Vorschneidmesser, zum Vorschneiden scharfkantiger Schnittlinien



Änderungen vorbehalten



LINOL-SCHNEIDE-WERKZEUGE

Als Alternative zu unseren Linolschneidwerkzeugen aus 0,6mm starkem Stahl bieten wir Linolschneidfedern wie man sie im Allgemeinen kennt. Diese Federn sind wie am Markt üblich aus 0,4mm starkem gehärtetem Stahl. Sie eignen sich besonders für den Linolschnitt.

Best.Nr.: 12 09 01

Geißfuß, V-Form für dünne Schnittlinien.

Best.Nr.: 12 09 02

Ziereisen, schmale U-Form für breite Schnittlinien.

Best.Nr.: 12 09 03

Hohleisen, U-Form 3 mm, für breite Schnittlinien und Ausheben von Flächen.

Best.Nr.: 12 09 04

Hohleisen, U-Form 4 mm, zum Ausheben von großen Flächen.

Best.Nr.: 12 09 05

Vorschneidmesser, zum Vorschneiden scharfkantiger Schnittlinien.

Best.Nr.: 12 08 00

Sicherheits-Holzhalter mit Schraubspannkopf garantiert besonders sicheren Sitz der Federn.

Best.Nr.: 12 10 00

Holzhalter mit Spannzwinge für guten Halt der Federn.

Best.Nr.: 12 16 00

Ferderausrzieher zum leichten Wechsel der Federn.



Best.Nr.: 12 06 00

Für den Linolschnitt bieten wir als preisgünstige Ausführung den schlagfesten Kunststoffgriff. Darin untergebracht sind die fünf vorher beschriebenen Schneidfedern aus 0,4 mm starkem gehärtetem Stahl. Die Spannzwinge am Griff sorgt für den festen sicheren Halt der Schneidfedern.



Best.Nr.: 121910 wie Nr. 121400 jedoch verpackt im Polybeutel

Best.Nr.: 12 15 00

Linolbesteck, bestehend aus Sicherheits-Holzhalter, 5 Schneidfedern aus 0,4mm starkem, gehärtetem Stahl und einem Federausrzieher in einer ansprechenden Karton-Schiebe-Schachtel.



Best.Nr.: 12 14 00

Linolbesteck, bestehend aus Holzhalter Nr. 121000, 5 Schneidfedern aus 0,4mm starkem, gehärtetem Stahl und einem Federausrzieher in einer ansprechenden Karton-Schiebe-Schachtel.



Best. Nr.: 121300 Linolset Nr. 121500 jedoch verpackt im Polybeutel.

Änderungen vorbehalten



LINOL-SCHNEIDE-SETS

Best.Nr.: 120500

Das abgebildete Linolschnittset enthält alles zur Herstellung eines Linoldrucks. In der übersichtlichen Kunststoffbox finden Sie in verschiedenen Fächern:



Holzhalter mit Ausstoßer.

5 Linol-Schneidwerkzeuge aus 0,6 mm starkem, gehärtetem Stahl, handgeschliffen, poliert und vernickelt.

Aqua-Linoldruck-Farbe schwarz.

Farbwalze 60mm breit, Durchmesser 20mm.

Eine Linolplatte DIN A6, Farbpalette und eine kleine 3-seitige Arbeitsanleitung.

Best.Nr.: 121800

Gleiches Set wie 120500 jedoch mit Linolschneidfedern (0,4mm stark) und Sicherheitsholzhalter.

Best.Nr.: 121900

Dieses besondere Linol-Set bietet alles, was zur Linolschnittherstellung benötigt wird. Die ansprechende Kartonverpackung mit Euro-Lochung eignet sich hervorragend für den Handel. Die Materialien und Werkzeuge sind Qualitätsprodukte eigener Herstellung.



Der Inhalt besteht aus unserem hervorragenden Linolwerkzeug mit Holzgriff, Ausstoßer und 5 verschiedenen Schneidmessern, Geißfuß, Hohleisen 2mm, 3mm und 4,5mm und Schneidmesser.

Die Farbwalze hat eine Breite von 90mm und 30mm Durchmesser.

Die Linolplatte ist 15 x 21cm groß (DIN A5). 80ml Aqua-Linol-Druckfarbe sind mit dabei.

Änderungen vorbehalten



FEDERHALTER + ARBEITSBRETTER

Federhalter aus rot lackiertem Holz. Geeignet für alle gängigen Schreib-, Schneid-, Ritz- und Schabefedern.
Best.Nr.: 12 21 00



Sehr preisgünstige Ausführung in naturbelassenem Holz. Geeignet für alle gängigen Schreib-, Schneid-, Ritz- und Schabefedern.
Best.Nr.: 12 22 00



Schneid-, Ritz- und Schabefeder mit dreieckförmiger Spitze. Solche Federn wurden in früheren Zeiten auch als Impfmesser verwendet.

Best.Nr.: 12 11 00



Ritz-, Schabe- und Schneidfeder mit herzförmiger Spitze. Geeignet für Schabearbeiten und Scrabbing Hobby. Durch die Herzform können beim Schaben verschiedene Strich-breiten hergestellt werden.

Best.Nr.: 12 23 00

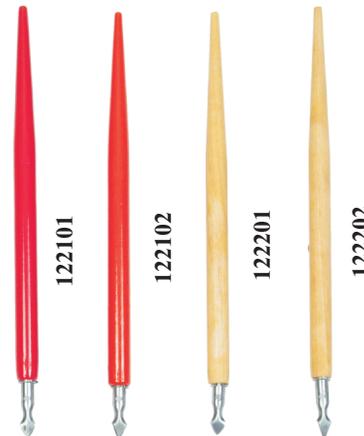


Federhalter, rot mit herzförmiger Feder
Best.Nr.: 12 21 01

Federhalter, rot mit dreieckiger Feder
Best.Nr.: 12 21 02

Federhalter, natur mit herzförmiger Feder
Best.Nr.: 12 22 01

Federhalter, natur mit dreieckiger Feder
Best.Nr.: 12 22 02



Traditioneller Bleistiftverlängerer
Best.Nr.: 18 15 00



Federhalter Luxus **Best.Nr.: 122500**

Arbeitsbretter aus leicht zu reinigendem Polystyrol.

Ideale Hilfe beim Linolschnitt und anderen Arbeiten. Durch die rechtwinkelig angebrachten Anlegeleisten wird ein Wegrutschen der Linolplatte beim Schneiden verhindert. Dadurch können Hände und Finger hinter der Linolplatte bleiben, so dass bei einem versehentlichen Abrutschen des Arbeitsgerätes keine Verletzungsgefahr besteht. Das Arbeitsbrett wird mit Hilfe der Anschlagleiste an der Tischkante angelegt und dadurch festgehalten.

Best.Nr.: 18 10 00: ca. 24 x 18 cm

Best.Nr.: 18 11 00: ca. 31,5 x 22 cm

Best.Nr.: 18 12 00: ca. 44 x 32 cm



Best.Nr.: 18 10 10: ca. 24x18cm f.Linkshänder

Best.Nr.: 18 11 10: ca. 31,5x22cm f.Linkshänd.

Best.Nr.: 18 12 10: ca. 44x32cm f.Linkshänder

Änderungen vorbehalten



RADIERNADELN



Für die Herstellung von Tiefdrucken stehen Ihnen aus unserem Programm verschiedene Radier-nadeln in bester Qualität zur Verfügung:

Einfache Ausführung mit 15 cm langem Buche-Holzgriff naturbelassen:

Best.Nr.: 190100

Feinspitz 1,5 x 45 mm gehärtete Nadel.

Best.Nr.: 190200

Starkspitz 2,0 x 60 mm gehärtete Nadel.

Best.Nr.: 190900

Starkspitz 3,0 x 60 mm gehärtete Nadel.

Best.Nr.: 190300

Schrägspitz Oval 2,0 x 60 mm gehärtete Nadel.

Best.Nr.: 190400

Viereck, schräg 1,8 x 60 mm gehärtete Nadel.

Best.Nr.: 190500

Schwertartige Ausführung. Spitz angeschliffene, gehärtete Nadel besonders geeignet für Pressspan Radierungen.

Best.Nr.: 190600

Stahlradier-nadel Schlankspitzausführung, rund, 140 mm lang in einer präzise gearbeiteten Ganzstahlausführung mit einem Durchmesser von 8 mm. Kunststoffgriff-Überzug zur einfacheren Handhabung.

Best.Nr.: 190700

Radier-nadelhalter, 130 mm lang, aus Stahl mit Schraubspannkopf für Radier-nadeln von 0,8 mm bis 1,8 mm Durchmesser. In einer Kunststoffhülle verpackt liefern wir das Set mit 5 auswechselbaren Radier-nadeln (3 x spitz/ schräg oval, 2 x vierkant schräg, jeweils ca. 60 mm lang).

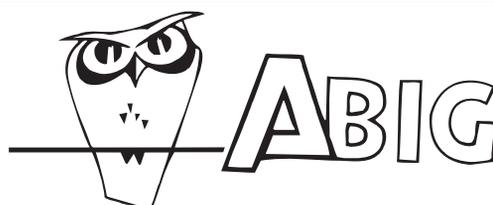
Best.Nr.: 190800

Radier-nadelhalter mit Schraubspannkopf und Holzgriff, 160mm lang für Radier-nadeln von 0,8 mm bis 1,8mm Durchmesser. Zum Lieferumfang gehört eine Radier-nadel 60 mm lang, eine Seite spitz, die andere Seite schrägspitz oval.

Best.Nr.: 191000

Set bestehend aus Nr. 190100,190200,190300

Änderungen vorbehalten



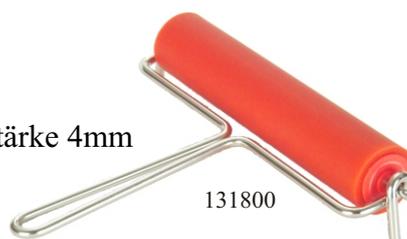
FARBWALZEN

In unserem reichhaltigen Angebot finden Sie hochwertige Farbwalzen in unterschiedlichen Größen und Ausführungen. Alle Walzen sind mit einem Walzenmaterial gefertigt, das sich hervorragend für die vielfältigsten Aufgaben eignet. Das hochwertige Material ist wasser- und bedingt ölbeständig. Diese Walzen bieten wir zu einem Preis-Leistungsverhältnis an, wie es weltweit kaum zu finden ist. Die Walzen gibt es in unterschiedlichen Bügelausführungen in mehreren Materialstärken, Breiten und 3-fach gestuften Walzendurchmessern:

Mit einem Durchmesser von 20 bzw. 30mm und einer Walzenbezugsstärke von 3 bzw. 4mm bieten wir eine leichte, preiswerte und doch robuste Ausführung mit vernickeltem Stahldrahtgestell, Auflegestützen und Kunststoffkern. Durch einfaches Zerlegen wird eine problemlose Reinigung ermöglicht. Diese Walzen, tausendfach bewährt und besonders beliebt in Kindergärten und Schulen, werden in 4 verschiedenen Breiten geliefert.

Best.Nr.: 131800

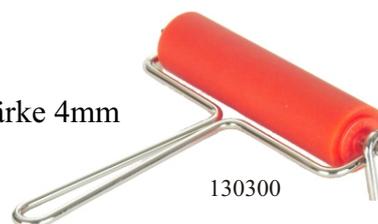
150 mm breit und 30 mm Durchmesser, Walzenbezugsstärke 4mm



131800

Best.Nr.: 130300

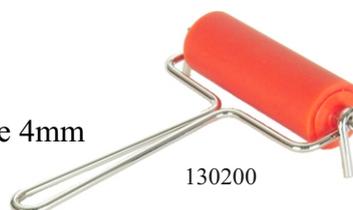
120 mm breit und 30 mm Durchmesser, Walzenbezugsstärke 4mm



130300

Best.Nr.: 130200

90 mm breit und 30 mm Durchmesser, Walzenbezugsstärke 4mm



130200

Best.Nr.: 130100

60 mm breit und 20 mm Durchmesser, Walzenbezugsstärke 3mm



130100

Alternativ zu Nr. 130100 gibt es eine Farbwalze in einem vernickelten Stahlblechbügel.

Best.Nr.: 130800

50 mm breit und 20 mm Durchmesser,
Stahlblechbügel, Walzenbezugsstärke 3mm



130800

Änderungen vorbehalten



FARBWALZEN

In unserem reichhaltigen Angebot finden Sie hochwertige Farbwalzen in unterschiedlichen Größen und Ausführungen. Alle Walzen sind mit einem Walzenmaterial gefertigt, das sich hervorragend für die vielfältigsten Aufgaben eignet. Das hochwertige Material ist wasser- und bedingt ölbeständig. Diese Walzen bieten wir zu einem Preis-Leistungsverhältnis an, wie es weltweit kaum zu finden ist. Die Walzen gibt es in unterschiedlichen Bügelausführungen in mehreren Materialstärken, Breiten und zwei verschiedenen Walzendurchmessern:

Für den häufigen Gebrauch in der Schule und im Beruf, sowie für den anspruchsvollen Künstler bieten wir stabile Farbwalzen mit einem Walzendurchmesser von 30 bzw. 50 mm und glanzvernickeltem Flachstahlgestell mit Auflegestützen und Holzgriffen an. Der Walzenbezug hat eine Wandstärke von 4 bzw. 5 mm. Ein Walzenkern aus Aluminium bzw. Kunststoff garantiert selbst bei gründlicher Reinigung kein Verziehen infolge von Wasseraufnahme, wie dies bei herkömmlichen Holzkernen der Fall ist. Die Polyamidlagerung führt zu einem leichten Lauf bei sehr geringer Abnutzung der Achsbolzen.

**Walzendurchmesser 50mm, Wandstärke
Walzenbezug 5mm, Aluminiumkern**

Best.Nr.: 130400: Walzenbreite 60mm

Best.Nr.: 130500: Walzenbreite 120mm

Best.Nr.: 130600: Walzenbreite 150mm

Best.Nr.: 130700: Walzenbreite 200mm

Best.Nr.: 131200: Walzenbreite 300mm
2 Haltegriffe

Best.Nr.: 131300: (Sonderausführung)
Walzenbreite 300mm
verstärkter Haltebügel

Best.Nr.: 131700: Rollenwalze 300mm breit
ummantelte Haltegriffe



131700

**Walzendurchmesser 30mm, Wandstärke
Walzenbezug 4mm, Kunststoffkern**

Best.Nr.: 130900: Walzenbreite 90mm

Best.Nr.: 131000: Walzenbreite 120mm

Best.Nr.: 131900: Walzenbreite 150mm



130400



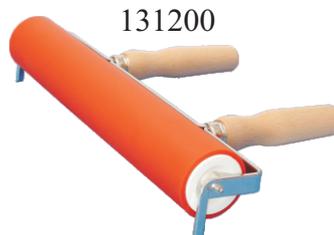
130500



130600



130700



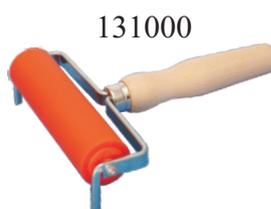
131200



131300



130900



131000



131900

Änderungen vorbehalten



ANDRÜCKWERKZEUGE

Andrückwalzen ohne Auflegestützen können vielseitig eingesetzt werden. Nicht nur zum Drucken, sondern auch für den Grafiker zum Anbringen von Aufklebern und Etiketten, insbesondere an schwierigen Stellen, sind unsere Andrückwalzen hervorragend geeignet. Eine Vielzahl unterschiedlicher Breiten deckt fast jeden Anwendungsbereich ab.

Best. Nr. 133070: 7mm breit, ø 48mm

Best. Nr. 133090: 9mm breit, ø 48mm

Best. Nr. 133150: 15mm breit, ø 48mm

Best. Nr. 133200: 20mm breit, ø 48mm



Best. Nr. 133250:
25mm breit, ø 48mm

Best. Nr. 131500:
100mm breit, ø 48mm

Best. Nr. 131600:
150mm breit, ø 48mm

Best. Nr.: 170100
Handreiber mit Filzauflage



Der Handreiber, der ebenfalls als Andrückwerkzeug für den Druckvorgang benutzt werden kann, eignet sich durch seine handliche Form und der ca. 5mm dicken Filzauflage auch für vielfältige andere Aufgaben.

Auf Anregung professioneller Künstler wurde diese Gelenkarmwalze mit in die Walzenproduktion aufgenommen. Die Gelenkmechanik mit den zwei Holzgriffen erlaubt ein wesentlich kraftvolleres Arbeiten bei einem größeren Arbeitsradius.

Die Walze besitzt den bewährten Aluminiumkern und denselben Walzenbezug wie unsere anderen Walzen. Damit der relativ weiche Walzenbezug keine Druckstellen bekommt, sollte die Walze immer auf einer ebenen Unterlage abgelegt werden. Nach Gebrauch die Walze gut reinigen und insbesondere keine Farbrückstände an den Aussenseiten der Walze antrocknen lassen. Die Walze wird in drei Breiten hergestellt:

Best. Nr.: 132100

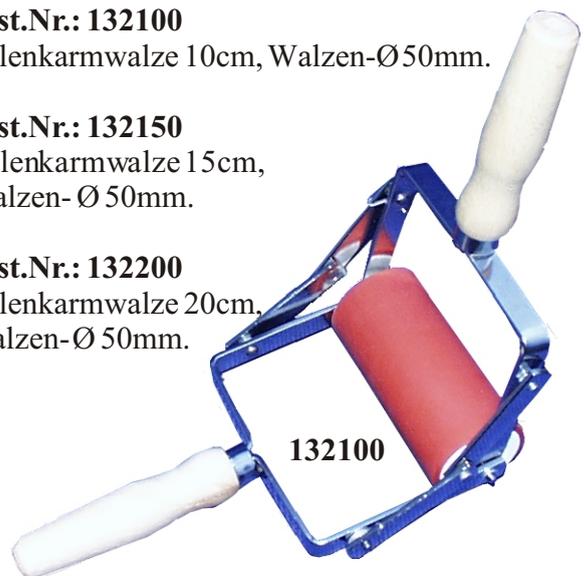
Gelenkarmwalze 10cm, Walzen-Ø 50mm.

Best. Nr.: 132150

Gelenkarmwalze 15cm,
Walzen-Ø 50mm.

Best. Nr.: 132200

Gelenkarmwalze 20cm,
Walzen-Ø 50mm.



Änderungen vorbehalten



LINOLEUM und FARBE

Für den Linolschnitt bieten wir erstklassiges DLW-Linoleum speziell für Schnitzzwecke. Die Sorte uni-walton hat sich als am besten geeignet am Markt durchgesetzt.

Bisher lieferbar in 3,2mm Stärke, und jetzt exklusiv für uns von DLW hergestellt in gleicher Qualität auch in 4,5mm Stärke lieferbar.

Zuschnitte bis zu maximal 2m Breite und Ihrer gewünschten Länge. Standard sind DIN Zuschnitte:



Best. Nr.: 140100

ca. DIN A4 (ca. 21 x 29,7 cm), 3,2mm

Best. Nr.: 140200

ca. DIN A5 (ca. 21 x 14,8 cm), 3,2mm

Best. Nr.: 140300

ca. DIN A6 (ca. 10,5 x 14,8 cm), 3,2mm

Best. Nr.: 140400

ca. DIN A2 (ca. 42 x 60,0 cm), 3,2mm

Best. Nr.: 140500

ca. DIN A3 (ca. 42 x 29,7 cm), 3,2mm

Best. Nr.: 140600

Zuschnitt max. 2m breit, Stärke 3,2mm



Best. Nr.: 140220

ca. DIN A2 (ca. 42 x 60,0 cm), Stärke 4,5mm

Best. Nr.: 140230

ca. DIN A3 (ca. 42 x 29,7 cm), Stärke 4,5mm

Best. Nr.: 140240

ca. DIN A4 (ca. 21 x 29,7 cm), Stärke 4,5mm

Best. Nr.: 140250

ca. DIN A5 (ca. 21 x 14,8 cm), Stärke 4,5mm

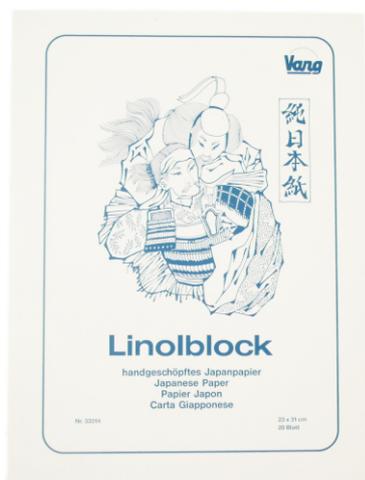
Best. Nr.: 140260

ca. DIN A6 (ca. 10,5 x 14,8 cm), Stärke 4,5mm

Best. Nr.: 140270

Zuschnitt max. 2m breit, Stärke 4,5mm

BÜCHER, PAPIER und SILBERSTIFT



Linoldruckpapier

Handgeschöpftes Japanpapier Block mit 20 Blatt.

Best.Nr.: 183300

Format 23 x 31cm

Best.Nr.: 183400

Format 31 x 46cm

Best.Nr.: 200100

Der Feinsilberstift für Silberstift-Zeichnungen auf speziellem Papier besteht aus einer 50 mm langen Mine in einem Holzgriff. Durch Nachspitzen ist die Mine annähernd über die gesamte Länge nutzbar. Farbe weiß oder braun.



Änderungen vorbehalten



DRUCKPRESSEN

Handhebel-Druckpresse

Für alle Hochdrucktechniken.



Best.Nr.173000



Best.Nr. 173100

Bei diesen einfachen Druckpressen wird die Druckkraft über einen Hebelarm erzeugt. Unterschiedlich hohe Druckvorlagen können verwendet werden. Eine zweifache Verstellung der oberen Platte und das Einlegen von Zwischenlagen ermöglichen Dicken der Druckvorlagen von 0 bis 30mm. Es stehen zwei Ausführungen unterschiedlicher Druckflächen-Größe zur Verfügung. Diese Presse ist eine preisgünstige Alternative zu den Walzendruckpressen.

Best.Nr.: 173000

Druckstockhöhe: 0 - 30mm

Druckfläche: 21cm x 30cm (DIN A4)

Größe: 42cm x 30cm x 20cm

Gewicht: 6,7kg

Barcode EAN13: 4022505 173009

Best.Nr.: 173100

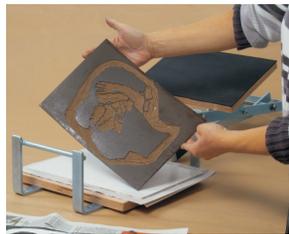
Druckstockhöhe: 0 - 30mm

Druckfläche: 12" x 12" (30,5cm x 30,5cm)

Größe: 46cm x 31cm x 20cm

Gewicht: 8,0kg

Barcode EAN13: 4022505 173108



Änderungen vorbehalten



DRUCKPRESSEN

Für Linol- und Holzschnitt, Radierungen und Tiefdruck bieten wir Druckpressen in solider Ausführung mit stabilem Aluminiumgussgestell an. Ober- und Unterwalze der Pressen sind aus Stahl, mit einem Durchmesser von 80 mm. Der Anpressdruck ist über großdimensionierte Sterngriffe beidseitig einstellbar und der Antrieb geschieht über ein mit vier Griffen versehenes Handrad direkt auf die Unterwalze. Der Drucktisch bzw. die Druckplatte ist aus Multiplex mit aufgeschraubter, elektrolytisch verzinkter, 2,5 mm starker Stahlplatte gefertigt und wird durch vier an den Seitenteilen angebrachte Lager geführt.

Oberwalzen- Durchmesser 80mm, Unterwalzen-Durchmesser 80mm, Druckplatte 22 mm stark
Druckkraft: ca. 1.000 kg Durchlasshöhe mit Drucktisch 18mm (auf Sonderwunsch bis 40mm)



Druckpressen:

Best.Nr.: 170300: Druckplatte 30x70cm Länge
Stellfläche 36cm x 46,5cm Gewicht ca. 25 kg

Best.Nr.: 170350: Druckplatte 35x70cm Länge
Stellfläche 41cm x 46,5cm, Gewicht ca. 27 kg

Best.Nr.: 170400: Druckplatte
40x70cm Länge, Stellfläche
46cm x 46,5cm Gewicht ca. 30 kg

Best.Nr.: 170500; Druckplatte 50x70cm Länge
Stellfläche 56cm x 46,5cm Gewicht ca. 34 kg



Best.Nr.: 170600; Druckplatte 60x90cm Länge
Stellfläche 66cm x 46,5cm Gewicht ca. 45 kg

Einzel erhältlich Drucktische bzw.
Druckplatten:

Best.Nr.: 170301	30 cm x 50 cm
Best.Nr.: 170302	30 cm x 70 cm
Best.Nr.: 170351	35 cm x 50 cm
Best.Nr.: 170352	35 cm x 70 cm
Best.Nr.: 170401	40 cm x 50 cm
Best.Nr.: 170402	40 cm x 60 cm
Best.Nr.: 170403	40 cm x 70 cm
Best.Nr.: 170501	50 cm x 70 cm
Best.Nr.: 170502	50 cm x 90 cm

Druckfilz als Zwischenlage für Druckpressen
(weich, weiß ca. 5 mm stark)

Best.Nr.: 180100	ca. 34 cm x 90 cm
Best.Nr.: 180200	ca. 39 cm x 90 cm
Best.Nr.: 180400	ca. 29 cm x 90 cm
Best.Nr.: 180500	ca. 49 cm x 90 cm
Best.Nr.: 180600	Zuschnitt nach Wunsch

Druckfilz als Zwischenlage für Druckpressen
(hart, meliert ca. 3 mm stark)

Best.Nr.: 181400	Zuschnitt nach Wunsch
Best.Nr.: 181600	ca. 29 cm x 90 cm
Best.Nr.: 181700	ca. 34 cm x 90 cm
Best.Nr.: 181800	ca. 39 cm x 90 cm
Best.Nr.: 181900	ca. 49 cm x 90 cm

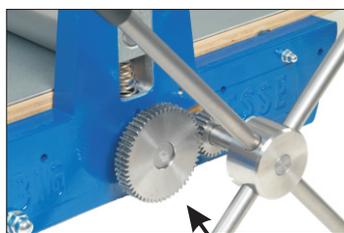
Änderungen vorbehalten



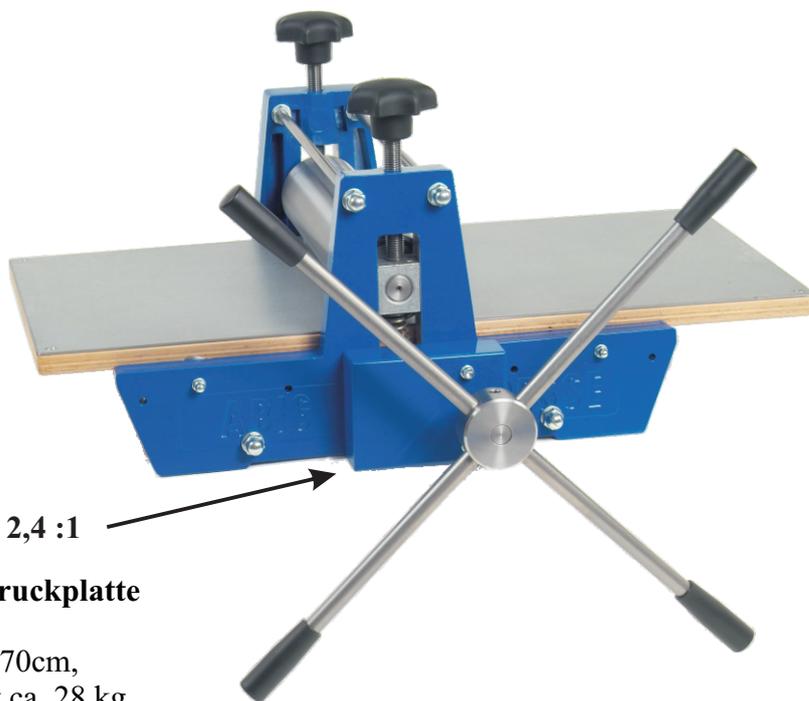
DRUCKPRESSEN MIT UNTERSETZUNG

Druckpressen mit Untersetzungsgetriebe für Linol- und Holzschnitt, Radierungen und Tiefdruck in solider Ausführung mit stabilem Aluminiumgussgestell. Ober- und Unterwalze der Pressen sind aus Stahl, mit einem Durchmesser von 80 mm. Der Anpressdruck ist über großdimensionierte Sterngriffe beidseitig einstellbar und der Antrieb erfolgt mittels eines Handrads mit vier Griffen über ein Getriebe mit einer Untersetzung von 2,4 :1, auf die Unterwalze. Dadurch ergibt sich auch bei sehr hohem Anpressdruck ein leichtes Arbeiten. Die Druckplatte, die mittels Reibung zwischen den Walzen durchbewegt wird, besteht aus Multiplex mit einer aufgeschraubten, elektrolytisch verzinkten, 2,5 mm starken Stahlplatte. Sie wird geführt durch vier an den Seitenteilen angebrachte Lager. Jeder Presse liegt ein passender Druckfilz bei.

Oberwalzen-Durchmesser 80mm Unterwalzen-Durchmesser 80mm Druckplatte 22mm stark
Druckkraft: ca. 1.000 kg Durchlasshöhe mit Drucktisch 18mm (auf Sonderwunsch bis 40mm)



Untersetzungs-Getriebe ca. 2,4 :1



Druckpressen mit Getriebe und Druckplatte

Best.Nr.: 17 23 00: Druckplatte 30x70cm,
Stellfläche 36cm x 46,5cm. Gewicht ca. 28 kg

Best.Nr.: 17 23 50: Druckplatte 35x70cm,
Stellfläche 41cm x 46,5cm. Gewicht ca. 30 kg

Best.Nr.: 17 24 00: Druckplatte 40x70cm,
Stellfläche 46cm x 46,5cm. Gewicht ca. 32 kg

Best.Nr.: 17 25 00: Druckplatte 50x70cm,
Stellfläche 56cm x 46,5cm. Gewicht ca. 36 kg



Best.Nr.: 17 36 00: Druckplatte 60x90cm,
Stellfläche 66cm x 46,5cm. Gewicht ca. 48 kg

Druckfilz als Zwischenlage für Druckpressen

weiß, ca. 5 mm stark, weich:

34 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 01 00
39 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 02 00
29 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 04 00
49 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 05 00
Zuschnitt max. 190cm	Best.Nr.: 18 06 00

Grau meliert, ca. 3 mm stark, hart:

Zuschnitt max. 140cm	Best.Nr.: 18 14 00
29 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 16 00
34 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 17 00
39 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 18 00
49 cm x 90 cm	Best.Nr.: 18 19 00

Änderungen vorbehalten



SPRITZSIEB

Eine einfach durchführbare Technik, die schnell ermutigende Ergebnisse erzielen lässt. Die Vorbereitungszeit ist kurz; der Materialaufwand gering, man benötigt lediglich:

Spritzsieb
Bürste (einfache Zahnbürste)
Farbe (z.B. Wasserfarben)
Papier
einfache Schablonen und Motive



Schon für die »Kleinen« im Kindergarten ist die Sieb-Spritz-Technik leicht erlern- und umsetzbar. Es ist aber ebenso eine Technik die auch für Schüler, Hobbykünstler und Künstler ein weites Gebiet kreativen Schaffens bietet. Die grundsätzliche Handhabung ist wie folgt: Die mit zähflüssiger Farbe getränkte Bürste wird sanft über das Sieb gerieben. Der Abstand zur Papieroberfläche sollte ca. 20 cm betragen. So entsteht eine interessante Farbsprenkelung. Dem Alter und der Übung entsprechend, können (kleine) Gegenstände auf das Papier gelegt und nach dem Spritzvorgang vorsichtig abgehoben werden, so daß auf dem Papier Negativabdrücke entstehen. Anstelle der Gegenstände können natürlich auch Papierschablonen verwendet werden. Zur Verfeinerung der Technik brauchen Sie nur etwas Zeit und Lust zum Ex-

perimentieren. Lassen Sie Ihrer Phantasie freien Lauf. Sie können die Sieb-Spritz-Technik z.B. auch mit Stoffmalfarben zum Verschönern von Stoffen einsetzen. Unsere Spritzsiebe eignen sich hervorragend für den Gebrauch im Kindergarten. Durch das fest im Rahmen eingebettete Sieb wird das Lösen einzelner Drähte verhindert und somit besteht keine Verletzungsgefahr durch abgelöste Drähte. Einzelne gefüllte Maschen im

Randbereich sind technisch bedingt, die Funktion wird nicht beeinträchtigt. Das Gewebe ist gefertigt aus nichtrostendem VA-Stahl.

Vier Ausführungen stehen zur Wahl. Weitere Farben können auf Wunsch bei entsprechender Abnahmemenge geliefert werden.

Best. Nr.171501

Blau, eckiger Rahmen, grobmaschig

Best.Nr. 171601

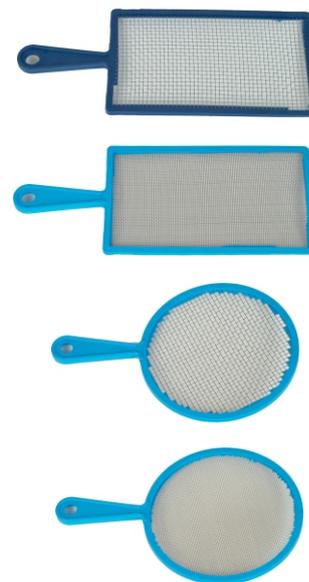
Blau, eckiger Rahmen, feinmaschig

Best.Nr. 171701

Blau, runder Rahmen, grobmaschig

Best.Nr. 171801

Blau, runder Rahmen, feinmaschig



Änderungen vorbehalten



PAPIER-SCHÖPFEN

Eigenes Papier herzustellen findet im Hobby und in der Schule immer mehr Beliebtheit. Eine Kunst mit sehr großer Tradition wird damit wiederentdeckt. Deshalb bieten wir nun ein preisgünstiges Anfänger-Set zum Papierschöpfen. Mit diesen Schöpfsieben kann aus Altpapier gewonnenes eigenes Papier hergestellt werden. Für die Papierherstellung benötigt man reinen Zellstoff oder auch Altpapier. Ausserdem sind große Gefäße notwendig, um mit der entsprechend großen Wassermenge arbeiten zu können.

Der prinzipielle Ablauf des Papierschöpfens besteht aus folgenden Schritten.

Herstellen der Papiermasse: Altpapier oder Zellstoff wird in kleine Stücke zerrissen und in ausreichend viel Wasser eingeweicht.

Papierschöpfen:

Mit dem Schöpfsieb wird aus dieser Masse das Papier abgeschöpft, wobei das überflüssige Wasser durch das Sieb abtropfen kann.

Gautschen:

Das geschöpfte Papier wird auf dem Gautschfilz abgelegt und gegautscht (ausgepresst).

Pressen: Aus dem mit einem weiteren Filz abgedeckten Papier wird unter Zuhilfenahme einer Presse oder Schraubzwingen und Brettern soviel wie möglich Wasser ausgepresst. Anschließend kann das Papier vom Filz abgehoben werden und zum Trocknen ausgelegt werden..

Nachpressen und glätten: Bevor das Papier ganz trocken ist sollte dieses nocheinmal nachgepresst werden. Ist das Papier trocken wird dieses mit einem Bügeleisen geglättet.

Wir bieten zwei unterschiedlich große Schöpf-Sets sowie Einzelteile und die Papierrohmasse .

Best.Nr.: 202040

Papierschöpfset ca. DIN A4, mit 2-teiligem Papier-Schöpfrahmen, 2 Gautschfilzen, Zellstoffplatte und Anleitung.

Best.Nr.: 202050

Papierschöpfset ca. DIN A5, mit 2-teiligem Papier-Schöpfrahmen, 2 Gautschfilzen, Zellstoffplatte und Anleitung.

Best.Nr.: 202024

Zellstoffplatte (Papierrohmasse) ca. DIN A4.



Best.Nr.: 202025

Papierrohmasse Fichte/Buche Zellulose gepresst zum Herstellen von Pulpe 500gr Pack.

Best.Nr.: 202026

Papierrohmasse Fichte/Buche Zellulose gepresst zum Herstellen von Pulpe 2kg Pack.

Best.Nr.: 202041

Papier-Schöpfrahmen 2-teilig ca. DIN A4.

Best.Nr.: 202051

Papier-Schöpfrahmen 2-teilig ca. DIN A5.

Best.Nr.: 202044

Gautschfilz ca. 25cm x 34cm, 3mm dick.

Best.Nr.: 202055

Gautschfilz ca. 18cm x 24cm, 3mm dick.

Änderungen vorbehalten



MODELLIERWERKZEUGE

Aufgrund ihrer Unempfindlichkeit sind unsere Modellerschlingen und - stäbe besonders beliebt in Schulen und Kindergärten. Sie haben die Wahl zwischen 3 verschiedenen Ausführungen mit jeweils drei unterschiedlich geformten Modellerschlingen und - stäben:

Modellerschlingen mit ca. 140mm langem rotem Griffstück aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff und beidseitig verschieden geformten Schlingen aus profiliertem Messingdraht. Modellierstäbe ca. 190mm lang und beidseitig verschieden geformt.

Best. Nr. 240100

halbrund-breit und dreieckig-rund

Best. Nr. 240200

halbrund und dreieckig

Best. Nr. 240300

halbrund-schief und dreieckig-schief

Best. Nr. 240400

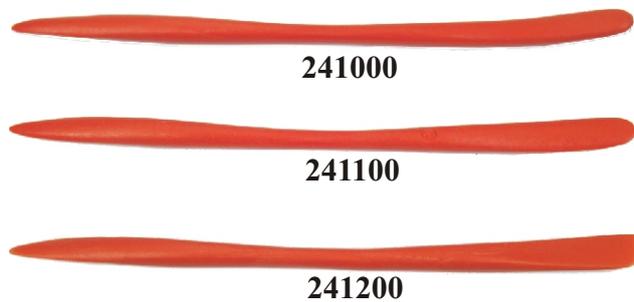
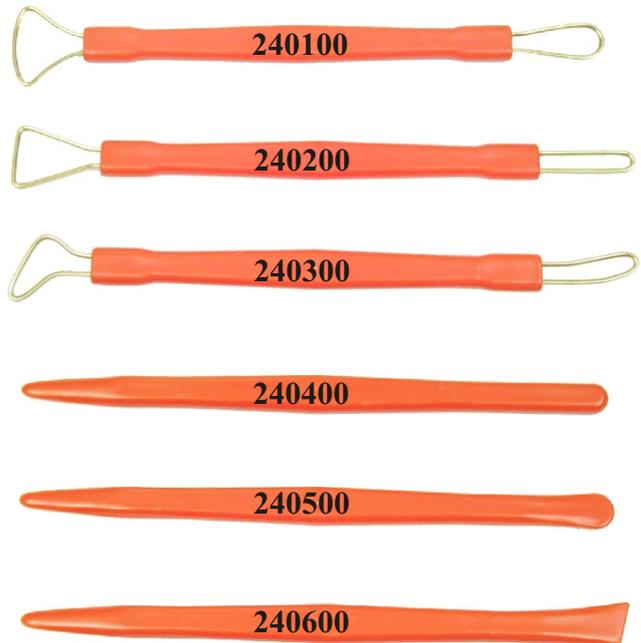
flach-spitz und halbrund

Best. Nr. 240500

flach-spitz und flach-halbrund

Best. Nr. 240600

flach-spitz und flach-schräkantig



Modellierstäbe ca. 195mm lang mit gebogenen Enden aus stabilem glasfaserverstärktem Kunststoff:

Best. Nr. 241000

flach-spitz und halbrund

Best. Nr. 241100

flach-spitz und flach-halbrund

Best. Nr. 241200

flach-spitz und flach-schräkantig

Für das Origami-Hobby, Falt-, Glätt-, Modellier- und Buchbindearbeiten eignen sich unsere Falzbeine hervorragend. Sie sind aus Kunststoff und damit sehr preiswert und stabil.

Best.Nr.: 240700

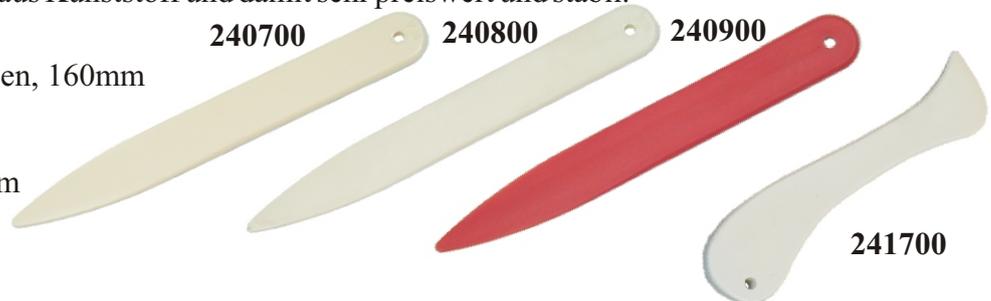
Elastisch, knochenfarben, 160mm

Best.Nr.: 240800

Glasfaserverstärkt, Knochenfarben, 160mm

Best.Nr.: 240900

Glasfaserverstärkt, rot



Best.Nr.: 241700: Gekrümmt glasfaserverstärkt, knochenfarben, 125mm

Änderungen vorbehalten



RÄNDERSCHEIBEN

ABIG Ränderscheiben sind exakt gearbeitet und gelagert. Sie sind gefertigt aus nichtrostendem Zink-Druckguss ähnlich Aluminium jedoch ca. 3 mal schwerer. Das deutlich höhere Gewicht ermöglicht einen langen, leichten Rundlauf. Die Oberfläche ist an der Stirnseite plan gedreht und mit Zentrierrillen, für ein genaues Ausrichten der Objekte, versehen. Einige Ränderscheiben können auch mit Auflegestütze geliefert bzw. nachgerüstet werden.



No.: 242300



No.: 242200



No.: 242100



No.: 242600



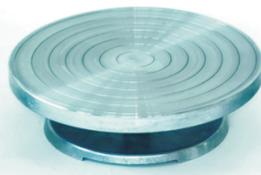
No.: 242500



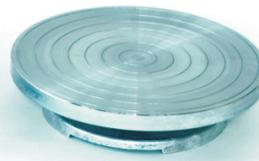
No.: 242400



No.: 243300



No.: 243200



No.: 243100



No.: 242000



No.: 243000



No.: 242601

180 mm Durchmesser:

No.:242000 12cm hoch, 2kg

No.:242001 (mit Auflegestütze)

200 mm Durchmesser:

No.:242100 5cm hoch, 2,1kg

No.:242101 (mit Auflegestütze)

No.:242200 8cm hoch, 2kg

No.:242201 (mit Auflegestütze)

No.:242300 12cm hoch, 2,1kg

No.: 242301 (mit Auflegestütze)

230 mm Durchmesser:

No.:242400 5cm hoch, 2,5kg

No.:242401 (mit Auflegestütze)

No.:242500 8cm hoch, 2,4kg

No.:242501 (mit Auflegestütze)

No.:242600 12cm hoch, 2,5kg

No.: 242601 (mit Auflegestütze)

300 mm Durchmesser:

No.:243100 5cm hoch, 3,7kg

No.:243200 8cm hoch, 3,7kg

No.:243300 12cm hoch, 4kg

No.:243000 Auflegestütze

zum Nachrüsten für Ränderscheiben No: 242000, 242200

242300, 242500 und 242600

242300, 242500 und 242600

Ständer-Ränderscheibe, höhenverstellbar von ca. 65cm bis 100cm. Mit abschraubbaren Füßen für bequeme, platzsparende Lagerung. Drehteller, wie oben, exakt gearbeitet und gelagert. Gefertigt aus nichtrostendem Zink-Druckguss ähnlich Aluminium jedoch ca. 3 mal schwerer. Das deutlich höhere Gewicht ermöglicht einen langen, leichten Rundlauf. Die Oberfläche ist an der Stirnseite plan gedreht mit Zentrierrillen. Stabiles, pulver-beschichtetes Dreibein-Gestell.

Best.Nr.: 242700: 230 mm Durchmesser

Best.Nr.: 243400: 300 mm Durchmesser



Änderungen vorbehalten



METALL-DRÜCK-WERKZEUGE

Die Ganzstahl-Metalldruckwerkzeuge sind in vier verschiedenen Formen lieferbar. Die Griffel sind durchgehend aus nichtrostendem VA-Stahl gefertigt. Durch entsprechendes Schleifen und Polieren sind die Kanten sauber gerundet. Ein Griffteil aus Kunststoff bietet guten Halt. Die Werkzeuge sind auch als Sets erhältlich.

Best.Nr.: 210100: Metalldruckgriffel, eine Seite schmale Löffelform, andere Seite rüsselähnlich abgebogene, gerundete Spitze.

Best.Nr.: 210200: Metalldruckgriffel, eine Seite kugelförmig mit 5mm Durchmesser, andere Seite hufförmig.

Best.Nr.: 211000: Metalldruckgriffel, eine Seite breite Löffelform, andere Seite kleine Kugel mit 3mm Durchmesser.

Best.Nr.: 211200: Metalldruckgriffel, eine Seite breite Löffelform, andere Seite schmale Löffelform.

Best.Nr.: 210300

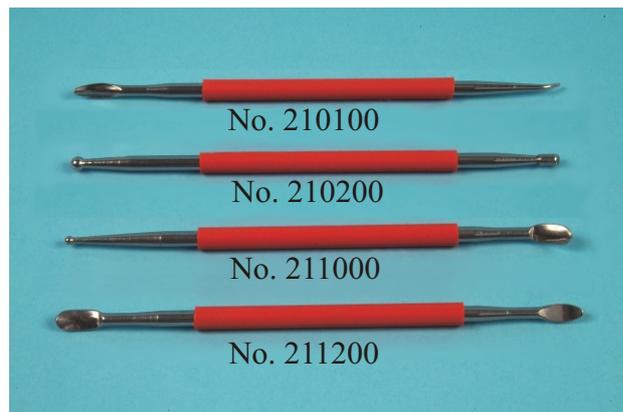
Metalldruckgriffel Nr. 210100 und 210200 in einer Kunststoffdose.

Best.Nr.: 211100

Metalldruckgriffel Nr. 210100, Nr. 210200 und Nr. 211000 in einer Kunststoffdose

Best.Nr.: 211300

Metalldruckgriffel Nr. 210100, Nr. 210200, Nr. 211000 und Nr. 212000 in einer Kunststoffdose.



Metalldruck-Runer stehen jetzt in 3 verschiedenen Ausführungen im auswechselbaren Holzgriff, sowie einer fest im Holzgriff montierten Spitze, zur Verfügung.

Best.Nr.: 210400

Set im Polybeutel je ein Runer mit Spitze 1,5mm breit, 3mm breit und 4,5mm breit.

Best.Nr.: 210500

6 Runereinsätze je 2 mal Spitze ca. 1,5mm breit, ca. 3mm breit und ca. 4,5mm breit.

Best.Nr.: 210600

Holzhalter für Runereinsätze.

Best.Nr.: 210700

Wie Nr. 210400 jedoch in Kunststoffdose

Best.Nr.: 210800

Holzgriff mit fester halbkugelförmiger Metallspitze ca. 1mm Durchmesser.

Best.Nr.: 210900

Set mit 4 Runern in Kunststoffdose.

Best.Nr.: 211500

Runereinsatz ca. 1,5mm breit im Holzhalter.

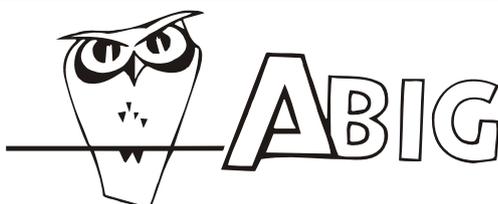
Best.Nr.: 211600

Runereinsatz ca. 3mm breit im Holzhalter.

Best.Nr.: 211700

Runereinsatz ca. 4,5mm breit im Holzhalter.

Änderungen vorbehalten



WACHSBATIK

Als einer der weltweit wenigen Herstellern von Batikkännchen bzw. sogenannten Tjantings bieten wir eine einzigartige Auswahl. Vom preisgünstigen Aluminium-Druck-Guss Kännchen bis hin zum original nachgebildeten Tjanting aus Kupfer, können Sie theoretisch aus weit über 100 Varianten wählen. Es stehen insgesamt 4 verschiedene Formen an Batikkännchen bzw. Tjantings mit jeweils bis zu 4 unterschiedlichen Ausflussdurchmessern zur Auswahl. Die Kugelbatikkännchen gibt es darüber hinaus noch mit zwei oder drei Ausflussröhrchen. Alle Formen sind beispielhaft abgebildet und die entsprechenden möglichen Ausführungen im Text beschrieben. Es stehen zur Auswahl:

Bewährtes Kugelbatikkännchen mit einem Kugel-Ø von 25mm. Der Kopf ist aus Messing und mit seiner Kugelform wird das Wachs optimal warm gehalten. Ideal für das Arbeiten mit unseren Wachsschmelzern.

Best. Nr.: 260100 Ausfluss-Ø 1,0mm

Best. Nr.: 260105 Ausfluss-Ø 0,5mm

Best. Nr.: 260108 Ausfluss-Ø 0,8mm

Best. Nr.: 260115 Ausfluss-Ø 1,5mm



Bewährtes Kugelbatikkännchen in gleicher Ausführung wie Nr. 260100 jedoch mit einem Kugel-Ø von 35mm für mehr Inhalt:

Best. Nr.: 260210 Ausfluss-Ø 1,0mm

Best. Nr.: 260205 Ausfluss-Ø 0,5mm

Best. Nr.: 260208 Ausfluss-Ø 0,8mm

Best. Nr.: 260200 Ausfluss-Ø 1,5mm



Alle kugelförmigen Batikkännchen können wahlweise auch mit zwei oder drei Ausflussröhrchen geliefert werden. Dies muss bei der entsprechenden Bestell-Nummer gesondert angegeben werden. (Z.B.: 260100 mit Doppelaussfluss oder 261200 Elektrotjanting mit Dreifachausfluss).

Sehr preisgünstiges und leicht zu handhabendes Batikkännchen aus Aluminiumguss. Dieses Kännchen ist sehr beliebt in Schulen und Ausbildungseinrichtungen. Durch die längliche Form kann dieses Batikkännchen besonders einfach geführt werden:

Best. Nr.: 260300

Ausfluss-Ø 1,0mm

Best. Nr.: 260305

Ausfluss-Ø 0,5mm

Best. Nr.: 260308

Ausfluss-Ø 0,8mm

Best. Nr.: 260400

Ausfluss-Ø 1,5mm



Änderungen vorbehalten



WACHSBATIK

Elektrotjantings mit kugelförmigen Batikkännchen. Die Heizleistung beträgt bei 220V 30 Watt. (bei 110 Volt Ausführung 20 Watt) Ein Auflegebügel zur sicheren Ablage liegt bei. Die Kugeleinsätze können auf Anfrage auch ohne Heizgerät (LötKolben) bestellt werden:

Elektrotjantings:

Best. Nr.: 261000
Kugel-Ø 35mm,
Ausfluss-Ø 1,5mm

Best. Nr.: 261005
Kugel-Ø 35mm,
Ausfluss-Ø 0,5mm

Best. Nr.: 261008
Kugel-Ø 35mm,
Ausfluss-Ø 0,8mm

Best. Nr.: 261010
Kugel-Ø 35mm,
Ausfluss-Ø 1,0mm



Alle kugelförmigen Batikkännchen können wahlweise auch mit zwei oder drei Ausflussröhrchen geliefert werden. Dies muss bei der entsprechenden Bestell-Nummer gesondert angegeben werden. (z.B.: 260100 mit Doppelausfluss oder 261000 Elektrotjanting mit Dreifachausfluss).

Tjantings original Java-Form aus Kupfer, entsprechend den ursprünglich handgemachten Tjantings, wie sie auch heute noch in Indonesien benutzt werden. Sehr beliebt bei ambitionierten Künstlern:

Best. Nr.: 260905
Tjanting original Java-Form aus Kupfer, Ausfluss-Ø 0,5mm

Best. Nr.: 260907
Tjanting original Java-Form aus Kupfer, Ausfluss-Ø 0,7mm

Best. Nr.: 260910
Tjanting original Java-Form aus Kupfer, Ausfluss-Ø 1,1mm



Als Wachs bieten wir zwei Sorten Batik-Wachs in Pastillenform, gepackt zu 1kg, 5kg oder 25 kg Beuteln.

Paraffin-Wachs-Pastillen:
Best.Nr.: 267010 1kg Beutel
Best.Nr.: 267050 5kg Beutel
Best.Nr.: 267250 25kg Beutel

Bienen-Wachs-Pastillen:
Best.Nr.: 266010 1kg Beutel
Best.Nr.: 266050 5kg Beutel
Best.Nr.: 266250 25kg Beutel



Änderungen vorbehalten



WACHSSCHMELZER "TIXOR MALAM"

Für gefahrloses Batiken mit Tjanting und Pinsel.

Dieses seit Jahren bewährte Gerät wird jetzt in unserem Hause gefertigt. Die überarbeitete Gehäuseform bietet eine bessere Standfähigkeit und eine einfachere Kabelaufwicklung, sowie eine zeitgemäße Farbgebung. Technisch wurden alle bewährten Komponenten beibehalten, insbesondere die 0,3 Liter fassende Schmelzpfanne und der praktische, stufenlose Temperaturregler. Die 6 Randöffnungen ermöglichen das Zurückfließen des Waxes von der Überlaufrinne in die Pfanne.

Jedes Gerät wird vor der Auslieferung auf seine Funktion geprüft. Verpackung einzeln in Wellkarton.

Best.Nr.: 26 30 00

Funktionsbeschreibung:

- Der stufenlose Temperaturregler ermöglicht das Flüssighalten des Waxes in verschiedenen Temperaturen.
- Bei Temperaturreglerstellung 0 ist das Gerät ausgeschaltet.
- Die gebräuchlichste Arbeitstemperatur erreicht man bei einer Einstellung des Temperaturreglers im Skalenbereich 6.
- Das tropfenlose Batiken mit Tjanting bzw. Batikkännchen gelingt am besten wenn die Wachsmenge die Minimummarke der Schmelzpfanne nicht übersteigt.
- Um mit dem Pinsel zu arbeiten, kann nach Belieben Wachs nachgefüllt werden.
- Das Abstreifen erfolgt am Innenrand.
- Das Abschmelzen des Waxes an der Schmelzpfannenwand erlaubt ein Nachfüllen ohne Temperaturverlust.
- Vor jedem Arbeitsbeginn sollten Wachsrückstände mit einem Lappen entfernt werden.

Technische Daten:

- 230 V-/ 50 Hz/ 300 Watt!
- Schukostecker
- Max. Temperatur ca. 135 °C
- Temperaturschmelzsicherung gegen Überhitzung
- ø 160 mm/ m. Griffen 200 mm/ Höhe 100 mm
- Gewicht ca. 600 g
- Schmelzpfanne Aludruckguss 0,3 Liter Inhalt
- Gehäuse aus Kunststoff
- Gerätesicherheitsprüfung (GS-Zeichen) TÜV Südwest

Sicherheitshinweise:

Gerät und Schmelzgut werden während des Betriebes sehr heiß, deshalb zur Vermeidung von Verbrennungsgefahr möglichst nicht in heißem Zustand tragen.

Nach dem Abschalten abwarten, bis das Gerät und das Schmelzgut erkaltet sind.

Gerät nur an den Haltegriffen tragen.

Niemals in Wasser tauchen, auch nicht in ausgestecktem Zustand.

Zum Reinigen Wachsrückstände mit weichem Tuch abwischen.

Gerät nie unbeaufsichtigt betreiben, besonders wenn Kinder in der Nähe sind.

Gerät ist durch spezielle Verschraubung gegen das Öffnen gesichert.



Änderungen vorbehalten

